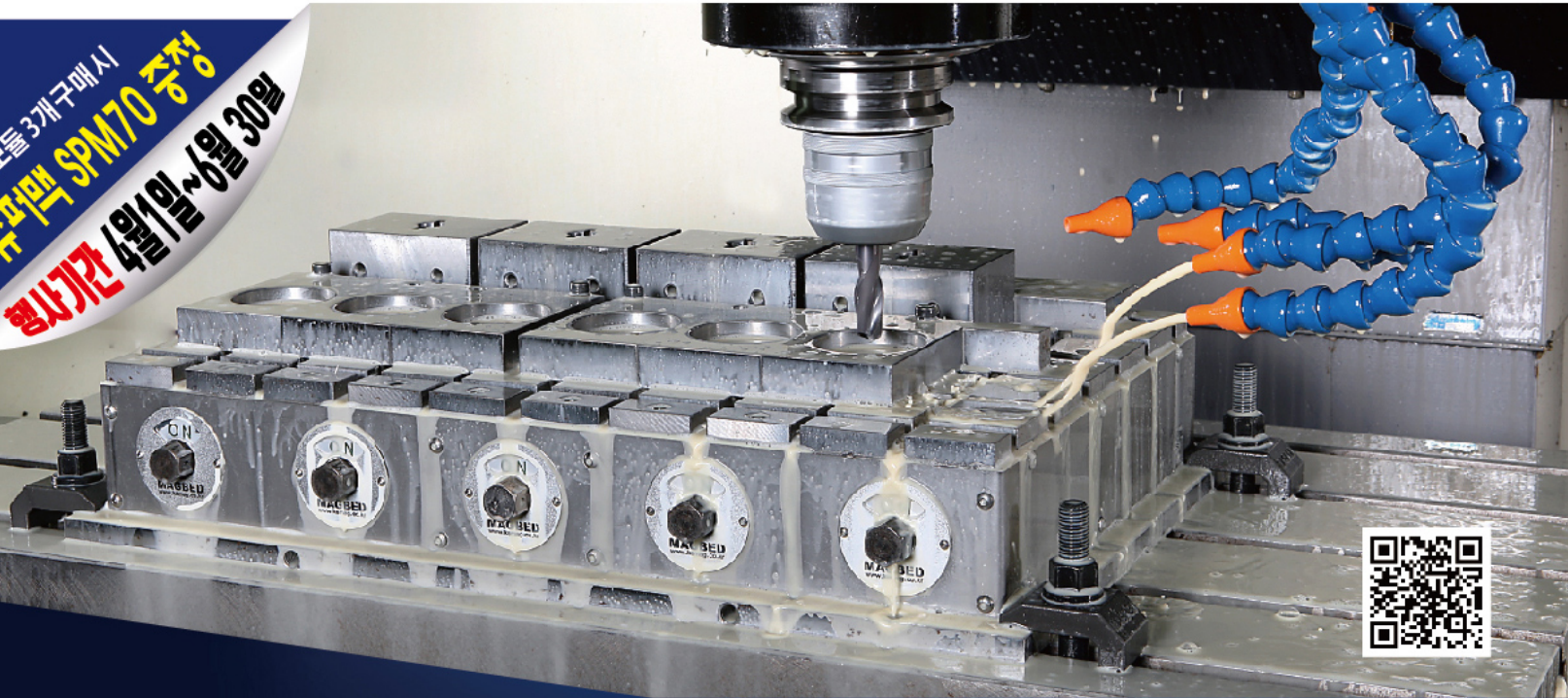


제 34호 발행일 2020년 4월 / 간행물 : 부산광역시, 바00001 / 부산시 강서구 녹산산업북로47 / 전화 (051)831-4545 / 팩스 (051)831-9400
발행인 : 정동원 / 발행처 : 개성테크노로지스(주) / 편집인 : 장현숙 / 인쇄인 : 디엠코리아 / www.ksmag.co.kr / e-mail : kaesung@ksmag.co.kr

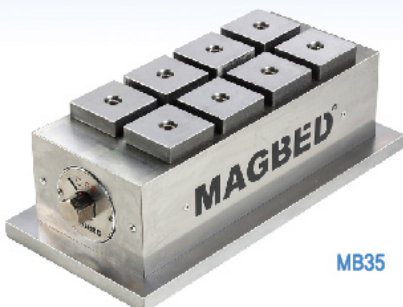
모듈 3개구매시
슈퍼팩 SPM70 중정
행사기간 4월1일~6월30일



혁신적인 영구자석식 가공물 고정대 MAGBED®

레고 블록처럼 모듈 구조 - 사용자가 원하는 크기, 사양으로 조립 가능
無 전원 / 無 컨트롤기 / 72시간내 납품 / 5년간 품질보증

맥베드
체험 전문 취급점



상 호	지 역	전화번호	상 호	지 역	전화번호
영동상사	서울 성동	(02)2298-1135	(주)마인틀링	경기 부천	(032)676-1728
흥진기공(주)	인천 송의	(032)882-6400	서브핸즈	인천 검단	(032)566-3378
골라공구	경기 시흥	(031)499-0939	상신틀링	경기 화성	(031)204-0966
금형티에스	대전 오정	(042)633-0985	(주)툴탑	경북 구미	(054)465-0990
공구랜드	북대구	(053)341-6464	(주)화신	울산	(052)271-0909
한국툴텍	북부산	(051)319-1795	코리아툴	서부산	(051)796-0989
우성상사	부산	(051)808-1235	금문상사	광주	(062)955-0123

※ 가까운 취급점에서 맥베드를 직접 체험해보세요.

WWW.MAGBED.KR

코로나 악재에도 제품 및 부품 공급 이상무

신종 코로나바이러스(COVID-19)가 전 세계적으로 확대되는 상태에서 경제에 미치는 영향이 결코 작지 않다. 본사는 임직원과 그 가족의 건강과 안전을 최우선으로 감염예방에 힘쓰고 있으며, 코로나 악재에도 부품 및 제품 공급이 무리 없이 이뤄지고 있다.

현시점에서 본사는 영구자석을 중국으로부터 대략 6개월 이상의 재고를 미리 수급해 문제가 없으며, 결국 제품은 대체품 생산으로, 일부 부족한 부품은 최대한 확보해 앞으로도 제품 공급 및 서비스의 지속적인 제공을 위해 생산과 영업 활동에 영향이 없도록 만전을 다할 것이다.

맥베드 체험 전문 취급점 한국툴텍, 제이티테크 지원



제이티테크(부산 사상구 소재, 대표 허진택)는 지난 해 12월, 맥베드 체험 전문 취급점 '한국툴텍'과

함께 본사를 방문해 제품 상담 후, 가공 시연 모습을 직접 보고 '맥베드'를 구매 결정했다.

허 대표는 맥베드 사용으로 타 업체의 생산성이 향상된 것을 보고 머시닝센터의 사출 및 다이캐스팅 급형 가공 등 생산 현장에서 바로 사용할 수 있도록 빠른 납기를 요청하였다. 이에 모뎀 재고를 보유하고 있었던 본사는 해당 주문일로부터 사출만에 제품을 배송 완료하였다.

(1면 맥베드 체험 전문 취급점 참조)

경남정공, 본사 공장견학 및 시제품 가공 시연



본사 홈페이지를 통해 맥베드에 대한 정보를 확인한 경남정공(부산 사상구 소재)은 지난 2월 공장 견학을 통해 가공 시연, 제조 공정 및 전수검사 과정을 살펴보고 해당 제품을 구매했다.

중공업 관련 부품 가공에 바이스 및 전자척을 사

용하고 있었던 경남정공은 전기가 필요 없는 가공물 고정대를 찾다가 본사의 맥베드를 시연해 본 후 생산성과 경제성 모두 갖춘 맥베드를 최종 구매 결정하였다. 이처럼 본사는 매주 수요일 공장 견학 프로그램을 운영하여 방문객의 상황에 맞춰 조언을 해주는 동시에 가공품을 원하는 절삭속도와 조건을 설정 후 직접 가공하거나 고정해 볼 수 있도록 지원하고 있다.

현재 코로나 사태로 인해 사전 공장견학 신청자에 한해서만 가능하니 고객센터(홍보 담당: 051-831-4545)로 문의 및 신청 바란다.

사원동정

개성의 새식구로 생산부 **한규태**님(부산 기계공업고등학교, 2020년 졸업)을 맞이하였다. 또한 연구개발부에서 13년 간 근무했던 **김재천**님이 재입사하여 신제품 개발에 박차를 가한다.

전직원들의 투표로 선출된 2020년 한마음협의회 위원에 **임영오**님(의장), **김동화**님, **임기정**님, **김재원**님, **이순중**님이 직원들간 원활한 의사소통과 적극적인 경영 참여로 어려운 시기를 잘 극복하는 데 앞장서서 이끌어 갈 것이다.

녹산 47길

보라카이 여행으로 바뀐 나의 '여행'

고객지원 주임 **임성현**

나는 여태껏 여행에 큰 흥미가 없어 '가야겠다' 혹은 '가고 싶다'는 생각을 해본 적이 거의 없었다. 물론 여행을 가서 놀면 재미는 있지만, 사실 돈이 아까웠고 여행 후 밀려오는 허탈함이 싫었다. 그러던 중 갑자기 친구와 겨울엔 추우니까 따뜻한 곳에 놀러가고 싶다는 생각으로 시작한 보라카이 여행 이야기가 현실이 되었다.

보라카이는 필리핀에 위치한 작은 섬 중에 하나로 칼리보 공항에 도착해서 약 3~4시간 정도 차와 배를 타고 들어가야 했는데, 가는 동안 조금씩 보이는 풀숲, 작은 집, 바다 같은 풍경들이 내가 알고 있던 도시에서는 볼 수 없었던 것들이라 가는 내내 설레었다. 편도로만 8~9시간 동안 이동하여 집을 풀고 해변가로 나갔을 때가 아직도 생생하다. 햇빛이 너무 강해 눈이 아팠지만 맨눈으로 보고 싶어 선글라스를 끼지 않고 말로만 들던 에메랄드 빛 바다와 야자수를 보고 있으니 여태껏 피곤함이 싹 사라지는 기분이었다. 이윽고 태양이 지평선 아래로 떨어질 때의 노을은 정말 아름다웠다. 그러나 멋진 풍경에도 배고픔은 어쩔 수 없었다. 해외 여행을 가면 음식이 입에 맞지 않아 고생한다는 말을 종종 들어서 살짝 걱정했지만 한국인이 많은 여행지라 그런지 나의 입맛에도 잘 맞았고, 망고 같은 열대과일도 저렴하고 맛있어서 좋았다. 한국에서 파는 열대과일은 현지의 과일 맛이 나지 않는다는 말에 공감하게 되었다. 어느덧

여행 마지막날 일몰하는 보라카이 바다를 보고 있는데 이곳의 일출을 한 번도 보지 못한 것을 깨닫고 순간 아쉬움이 밀려왔다.

여행을 갔다가 온 지 얼마 되지 않아 우한 폐렴 사태가 터져 외출도 맘대로 하지 못하는 시국이 되니 그때가 더 그립고 아쉽게 느껴진다. 사실 보라카이는 섬이 넓지 않아 여기저기 많이 가볼 곳은 없었지만 이번 여행은 나를 다음 여행으로 이끌었고, 그 다음에는 휴양지 말고 볼 것이 많은 유럽으로 꼭 가봐야겠다는 목표가 생겼다.



특별기고

모든 것을 잘할 능력은 없으나 누구나 잘하는 능력은 있습니다.

박정란 (arampjr@hanmail.net)

우리나라 장애인에 관한 복지역사는 그리 오래되지 않았다. 올해 장애인의 날은 40회를 맞이하였다. 1981년 ‘세계 장애인의 해’를 맞이하여 우리나라도 처음으로 그 해 심신장애자복지법을 제정하였고, 1998년 12월 한국장애인인권헌장 발표, 1999년이 ‘장애인복지법’을 개정되었다. 그런데 장애인을 바라보는 시각은 아직도 1980년 이전에 머물러있는 거 같다. 세계는 이미 장애인에 관한 패러다임이 변화되어 WHO(2001)는 장애인의 건강 상태, 환경과 관련된 요소, 개인적 요소 등과 서로 연관되어 있는 복잡하고 다양한 상호작용을 명시하였다. 장애를 바라보는 관점이 기능장애와 사회적 활동과 참여, 환경의 제약에 따른 규정으로 달라진 것이다. 즉, 장애인을 장애를 가진 자로만 보는 것이 아니라 잔존능력을 통해 당당히 근로를 하며 세금을 내고, 사회활동을 할 수 있는 자로 보아야 하며 장애인의 사회참여를 위한 법과 제도를 체계화하여야 한다는 것이다. 장애인이 사회인으로 활동하는 데 장애를 느낀다면 이것은 본인의 책임이 아닌 사회의 책임으로 보는 개념이다. 이미 2000년도 미국 장애인법(ADA)으로 갖추어진 ‘하이테크’는 장애인의 직업재활을 할 수 있도록 장애인 개개인의 재활기기 맞춤시스템을 갖추었다. 이는 미국경제의 엄청난 경기호전에 활성화를 이루어내었다. 얼마만큼의 서비스를 주는가 하는 수혜자의 입장이 되게 하는 것이 아니라 장애인이 자활하고 선택할 수 있는 소비자의 입장으로 고용의 기회를 보장해 주어야 할 것이다.

우리나라에도 장애인의 인권을 보장하는 법들이 있다. 그 중에서도 장애인 부모들이-자신이 떠난 후에도 장애인 자녀가 스스로 생활할 수 있도록-눈물로 투쟁해서 이루어낸 법이 있다. 고용, 교육, 재화와 용역의 이용권, 사법 행정 절차 및 서비스와 참정권, 모·부성권, 성 등 가족 가정 복지시설 건강권, 여성장애, 장애아동, 정신장애인의 차별금지 내용을 담은 장애인차별금지 및 권리구제에 관한 법(이하 장차법)이 그것이다. 이 법 제정을 통해 우리나라 장애인의 고용과 교육뿐만 아니라 여러 분야에 많은 변화가 왔다. 의료재활, 교육재활, 사회심리재활 그리고 가장 중요한 직업재활이 이렇게 자리매김해가고 있는데도 아직 장애인 고용률은 현재 3% 정도밖에 되지 않는다. 1991년부터 장애인에게 취업기회를 제공하자는 취지에서 정부기관은 상시 근로자 3백인이상 사업장에 대한 고용인원의 2%로 규정하였다. 그리고 지금 2020년, 약 29년의 시간이 흘렀어도 장애인고용률은 1%밖에 늘지 않았다. 현재 국가 및 지방자치단체, 공기업 및 준 정부기관 3.4%, 민간사업주 3.1%이다. 장애인의 고용기회를 확대시키는 것은 자립과 발전을 돕는다는 복지정책 뿐만 아니라 잠재된 자원과 노동력을 개발하고 활용함으로써 국가와 사회의 발전을 도모하는데 유용하다. 공공기관이 모범을 보여 장애인 채용에 앞장서고, 노동부와 긴밀한 연계 하에 고용촉진사업을 적극 추진하여 일반기업체 스스로 장애인

의무고용률을 높여 나가도록 지속적인 계몽과 지도를 실시하여야 할 것이다. 또한 우리나라 사람들의 생각과 관점이 바뀌어야 한다.

시각장애인은 못 보는 사람이기보다 잘 듣는 사람, 냄새를 잘 분별하는 사람이며 청각장애인은 못 듣는 사람이 아닌 잘 보는 사람이다.

우리가 잘 아는 연리지는 두 나무가 각각 다르게 자라다가 어느 한 부분에서 가지가 붙어 함께 자라기 시작한다. 연리지는 두 나무가 다 건강할 때 각각의 나무에 아름다운 열매와 꽃을 피울 수 있다. 그러나 두 나무 중 한 나무라도 썩으면 두 나무 모두 죽어버리고 만다. 연리지는 마치 장애인과 비장애인이 함께 어우러져 살아가는 이 사회와 같다. 비장애인으로 장애인도 다 같이 서로의 문화와 개성을 인정하고 조화롭게 살아가는 것이 이 사회 모두가 행복하게 살아갈 수 있는 길일 것이다.

개성테크노로지스(주)는 연리지와 같은 회사이다. 장애인고용률이 5%이며 비장애인과 장애인의 차이를 두지 않고 동일한 근무조건으로 운영되고 있다. 연구자석을 응용한 철제품 운반기기 마그리프트를 만드는 과정 속에 마치 연리지처럼 장애인과 비장애인이 한 지체가 되어 완제품을 만들어 내고 있다. 일반 철판이 이렇게 장애인과 비장애인의 손을 거쳐 철물 흡착능력이 믿기 어려울 만큼 놀라운 힘을 발휘하는 마그리프트가 되어 거대한 철물을 들어 올리는 것처럼 개성테크노로지스(주)는 이 사회에 장애인과 비장애인의 편견을 들어 올려버리는 멋진 회사인 거 같다.

지금은 국가와 기업, 민간이 파트너쉽을 이루는 거버넌스 시대이다. 장애인고용촉진공단, 기업, 민간기관이 연결하여 장애인 취업고용의 의미와 사업이 활성화되어야 할 것이다. 장애인이 장애 상태를 극복하고 자신의 능력을 개발하여 스스로 자립할 수 있도록 장애인을 바라보는 비장애인의 인식개선과 장애인이 가지고 있는 잔존능력을 활용한 직업재활 기회가 더더욱 많아지도록 필요한 정책이 절실히 요구되어진다.



© 예진

맥베드 적용 사례

셋팅시간 DOWN, 생산성 UP... 영구자석식 가공물 고정대 맥베드

지난 몇 년간 금형산업, 공작기계 분야까지 경기가 좋지 않았는데, 현재 우한폐렴으로 한층 어려움이 가중되고 있다. 게다가 올해부터 시행된 50인 이상 기업에 대한 주 52시간 단축은 계도기간 1년이 부여되었지만 업체들은 바로 52시간 단축 근무를 실행하고 있다. 특히, 금형산업 현장에서는 금형 제작 시 생산성 및 납기가 제일 중요하다. 품질은 기본이고 그 중에서도 당연히 납기가 최우선이라고 이야기를 한다. 경쟁력 있는 가격 산정은 무엇보다 더 중요하므로 금형 소재부품 가공 시 가공물을 어떤 방식으로 고정해 하여 제작함에 있어 생산성 및 납기가 달라 질 수가 있다.

지난해 10월 유통회사 담당자와 부산 학장에 위치한 SH금형사에 방문하여 현장에 사용하고 있는 공작기계 설비 및 가공물의 대한 정보를 확인하였다. 이 회사는 다이캐스팅 금형 분야 선도업체로 성장 발전을 하고 있는 기업으로 자동차 금형 및 알루미늄 다이캐스팅 금형을 개발, 설계, 수출, 생산하고 있다. 이 회사는 프레스 클램핑 방식과 파워바이스를 이용하여 가공물을 고정해 전통적인 방식으로 가공하고 있었다. 그러다 김해 인근 지역 협력사에서 여러 대의 맥베드를 활용하여 가공물을 고정해 제품들을 가공하는 모습과 그 맥베드를 사용하는 작업자 및 대표들에게 맥베드 사용 시 클램핑 셋팅 시간 감소 및 생산성 향상 많은 도움이 되고 있다는 이야기 듣고 맥베드를 최종 구매하게 된 동기를 전했다.

이에 유통회사 담당자와 생산부 책임자가 함께 적합한 제품 모듈 선정을 위해 회의를 진행한 후, 총 7대의 맥베드를 주문을 받았다. 머시닝센터 사양에 따라 7호기 5MB6555 1대, 6.5기, 8호기 8MB10055 5대 7.5호기 11MB14055 1대의 맥베드를 설치했으며, 그 중에서도 7.5기에 설치된 맥베드는 완제품 중 최대 크기의 제품이다.

제품 납품 및 설치 6개월이 지난 후 본사는 맥베드 활용 및 점검 차업체를 재방문했다.

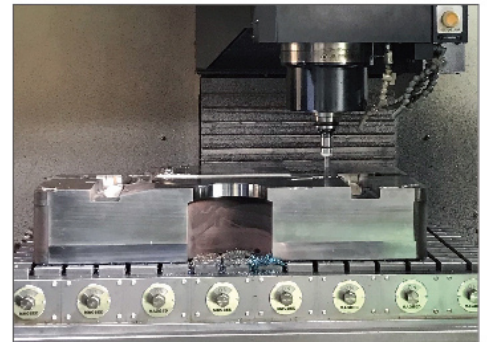


▲ 적용 맥베드	11MB14055
공작기계	머시닝센터 두산 7.5호기
가공물 재질	DTX2 (열처리 전)
가공물 크기	520 X 330 X 160mm
이송 / 회전 속도	F1200mm/min, 4000rpm
절삭공구 / 깊이	Face cutter Ø6R0,5, 0,2mm

맥베드를 직접 사용하는 책임자는 “기존 클램핑 방식보다는 가공물 셋팅 시간이 많이 단축되고, 생산성까지 향상되어, 작업자가 단품 제품, 소형형상 가공물도 지그를 이용해 가공을 하고 있다.”며 다양하게 사용할 수 있는 방법을 습득 중이라고 현장의 소리를 직접 들려주었다. 앞으로도 본사는 현장에서 맥베드를 사용하는 작업자의 소리를 귀기울여 제품 개발에 반영을 하여 작업자가 보다 더 편리하고 안전하게 사용할 수 있는 제품을 만들어 갈 것이다.

또한, 아직까지 기존 전통 방식인 프레스 클램핑으로 가공물을 고정하는 금형 가공업체들에게 맥베드의 장점을 지속적으로 홍보할 예정이다.

고객지원 부장 박성철



▲ 적용 맥베드	8MB10055
공작기계	머시닝센터 두산 6.5호기
가공물 재질	DTX2 (열처리 후)
가공물 크기	360 X 330 X 140mm
이송 / 회전 속도	F1500mm/min, 2000rpm
절삭공구 / 깊이	Face cutter Ø20,R20, 0,2mm

납품업체 및 문의처 : (주)두리상사

부산광역시 사상구 과감로 38 한림상가 103호
영업담당 김창현 부장

Tel : (051)323-6633 / Fax : (051)323-4930

원고요청

녹산 47길은 개성의 직원과 그 가족을 비롯하여 독자 여러분의 투고를 기다리고 있습니다. 원고의 제목 및 내용에는 제한이 없으며, 분량은 워드 글자 10호 20줄 내로 제한합니다. 게재된 원고는 소정의 원고료가 지급되오니 본지 1면에 표시된 팩스 (051)831-9400나 이메일 kaesung@ksmag.co.kr로 투고 바랍니다.

“레고 블럭처럼 모듈 구조로 사용자가 원하는 크기, 사양으로 조립 가능”

맥베드®

AUTOMAG[®] ATM OCTOPUS[™]

자력흡착인상기기의 혁신, 자동개폐 영구자석식 오토맥 ATM 옥터퍼스



“ 호이스트의 상하 동작만으로
자력을 발생, 폐쇄시킬 수 있는
자동 영구자석식 철물 흡착 인상기기 ”

충전 배터리, 전원공급장치 불필요

수동조작 필요 없는 자동식 ON/OFF 구조

평판전용으로 단독 및 리프팅 빔 활용 배수 사용 가능

전제품 안전을 3:1 적용 흡착력시험 및 2년간 품질보증



WWW.KSMAG.CO.KR



영상 및 제원

KITO CX시리즈 체인블록 미니형 경량

“세계 최강, 작아도 엄청난 파워!”



- 협소 공간 및 고속 작업 편리
- 알루미늄 일체형 바디 구조
- 오버로드리미터 내장
- 내식성이 뛰어난 체인 채용

모델 명	CX003	CX005	CX010L
정격하중(kg)	250	500	1000
로드표준양정(m)	2.5	2.5	2.5
핸드표준양정(m)	2	2.5	2.5
수동력(N)[kg]	147 [15]	187 [19]	193 [19.7]
로드규격(Dia X Falls)(mm)	3.2 X 1	4.3 X 1	4.3 X 2
시험 하중*1 (kg)	313	625	1,250
자중*2 (kg)	2.4	4.5	7.3

*1: JIS B8819로 규정된 「작동시험의 시험하중」으로 시험하중 수치입니다.
실제 작업에서 부하를 가할 수 있는 하중은 아닙니다.
*2: 표준 양정인 경우의 자중입니다.

본사
경기도 성남시 분당구 판교로 228번길 15 3층 903호
TEL: 031-600-7450 FAX: 031-600-7469

부산지사
부산광역시 사상구 개감로 37 산업빌딩 2층 204호
TEL: 051-319-2901 FAX: 051-319-2906

KITO KOREA CO., LTD.
URL: http://www.kito.kr

TECPOS[®]
Technology Power System

새로운 기술로 한층 업그레이드가 된
대한민국 대표 충전식 전설공구 - (주)대진유압기계



비상·에러 오류 발생시 수동복귀

LED 작업등

공냉식 열분산 시스템

TBCC 85

(휴대용 케이블 커팅 유압공구)

Makita
배터리 사용

TBCCP 400-32

(휴대용 터미널 압착 유압공구)

평판 대비 환봉 흡착력 75%로 성능 극대화 슈퍼맥 R75 시리즈

MADE IN KOREA

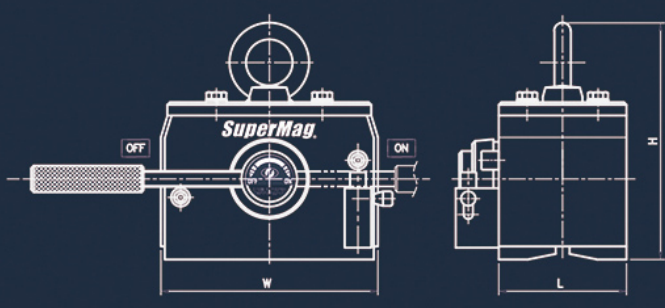
행사기간 : 20년 4월 1일 ~ 6월 30일



품질보증기간 10년

전 제품 100% 흡착력 전수검사
강력한 자력과 소형 경량화
부드럽게 회전하는 스위치 레버
엄격한 3:1의 안전율 (흡착력 시험성적서 동봉)

유형	정격흡착능력 (kg)		크기 W X L X H (mm)	무게 (kg)	사용자가격
	평판	환봉 / 지름 (mm)			
SPM 160/120	160	120/φ160	118 X 76 X 179	7	340,000
SPM 280/210	280	210/φ200	164 X 97 X 179	16	480,000
SPM 480/360	480	360/φ200	204 X 107 X 220	24	600,000
SPM 800/600	800	600/φ300	262 X 117 X 265	39	840,000
SPM 1000/750	1,000	750/φ300	283 X 117 X 309	50	1,060,000
SPM 1600/1200	1,600	1,200/φ460	388 X 137 X 380	102	1,480,000
SPM 2000	2,000	-	283 X 245 X 345	104	1,860,000
SPM 3000	3,000	-	283 X 373 X 345	163	2,580,000



초강력, 안전성, 편리성 슈퍼맥 MAX



연장그립

고객등록을 하시는 슈퍼맥 구매 고객분들께 “현금을 돌려드립니다!”

대상 유형

SPM-160/120
SPM-280/210
SPM-480/360
SPM-800/600

30,000 원/대

대상 유형

SPM-2000
SPM-3000
SPM-1000/750
SPM-1600/1200

50,000 원/대



대한민국 일등 엔지니어들은 마그리프트®, 맥베드®를 사용합니다.

힘내라! 한국기계 & 공구산업

개성의 자랑스러운 세계적인 제품들



AUTOMAG

호이스트의 상하 동작만으로 자력 ON/OFF 리프팅 빔을 사용하여 대형 운반물 흡착 가능
안전율 3:1
정격흡착능력 300kg~3,400kg



MEGAMAG

대형 철제물에 적합한 대용량 모델
안전율 3:1
정격흡착능력 500kg~5,000kg



EZMAG

자동잠금장치를 이용하여 한 손으로 조작 가능
평판/환봉 겸용
안전율 3:1
정격흡착능력 70kg~1,000kg



SUPERMAG R75

평판 대비 환봉 흡착력 75%로 성능 극대화 소형화, 고성능을 동시에 이룬 혁신적인 제품
안전율 3:1
정격흡착능력 80kg~1,600kg



MAGBED

전자척, 바이스보다 편리하고 경제적인 제품
전기 사용 없이 영구자석의 힘으로 가공물 고정
레고 블럭처럼 자유자재 맞춤 가능

마그리프트, 맥베드 제품 사용후기 이벤트

마그리프트, 맥베드를 구매하여 실제로 작업 현장에서 사용 후 느낌 점 및 경험담, 활용 사진 등을 보내주시면 총 1,000명을 선정해 선물을 드립니다. 사용 노하우도 공개하고, 선물까지 받는 기회를 놓치지 마세요!

응모 기간 2020년 4월 15일~6월 15일

응모 내용 마그리프트, 맥베드 사용 후기나 활용 아이디어(자유로운 형식), 또는 해당 제품을 작업 현장에서 사용 중인 모습 촬영한 동영상이나 사진

응모 방법 이메일, 카카오톡 또는 우편접수 (주소 및 연락처 기재 필수)

· 이메일 : kaesung@ksmag.co.kr

· 카카오톡 : @개성테크노로지스

· 접수처 : 46751 부산광역시 강서구 녹산산업북로 47

개성테크노로지스㈜ 고객센터 (6월 15일 소인까지 유효)

경품 내용 1등 (1명) : 상금 30만원

2등 (2명) : 상금 10만원

3등 (997명) : 스타벅스 기프트콘

당첨자 통보 7월 1일 개별 통보

※ 응모 내용과 사진은 본사의 마케팅 자료에 활용될 수 있습니다.

