

시론

전체 직원회의의 참된 의미

이 회사에서는 지난 10년 가까이 매주 수요일 아침이면 전 직원이 등글게 앉아 서로 얼굴을 보며 수요조회를 진행한다. 이 조회에서는 가끔 제품정보, 안전, 소방 등과 같은 주제로 교육이 시행되기도 하지만 이 조회의 궁극적인 목표는 전 직원이 함께 뜻을 모아 의견을 제시하고 토론하여 회사의 이윤을 극대화하고 소득을 증대시켜 직원들의 삶의 질을 향상 시키자는 데 있다.

직원 각자가 마음을 열고 열린 마당에서 뜻을 모으고 정리하여 직원들이 다함께 더 잘 살 수 있는 길을 모색해 보자는 것이다. 이러한 회의는 중소기업이기에 가능하고, 아마도 대기업에서는 대의원을 선출하여 이러한 성격의 회의를 진행할 수 있으리라 본다. 회의에 참여하는 직원 각자는 동등한 발언권과 회부된 안건의 표결권을 행사한다. 연령, 성별, 근무연한, 직책, 장애 이나, 비장애이내에 따른 차별과 상하관계

는 이 회의장에서나 회사 근무시간 중에나 일체 용납될 수 없다. 회의를 효율적으로 진행하기 위해서는 서열의식에 사로잡힌 문화의식으로부터 탈피하는 것이 선결 문제로 대두된다. 서열관계의 정착에 얽매어 마음과 발언을 봉쇄하는 행태와 자신과 동료직원의 삶을 개선하기 위해 자기의 의사를 밝히는 길 중 어느 쪽을 선택하는 것이 사리에 맞을까를 스스로에게 질문해 보자.

명령·복종 관계는 직책상 또는 업무집행 과정에 한정된 극히 제한된 시공간에서만 허용될 뿐이다. 회사의 주인은 모든 직원이지 자본을 투자한 자본주가 아니다. 자본을 투입한 투자자가 근로자의 노동력을 매입하고 이를 사용한다는 개념은 일세기 전의 관념이다. 노사를 구분하는 자체가 무의미하다. 회사의 전 직원이 함께 회사 경영에 참여하여 생산성을 높이고 회사의 효율적인 경영을 모색하는 길이 회사의 생존을 위한

불가피한 길이다.

회사 직원들 간의 관계에서도 이러한 인식이 정착되어야 한다. 직책이나 승진은 직원 개개인에게만 적용되며, 상하관계나 갑을관계의 생성 요인이 될 수 없다. 자기 급여액 증가에만 관심을 갖고 동료직원과의 관계에 대해서는 잊고 지나치는 의미다.

이러한 관계의 형성은 생산성 저하와 경영 효율성의 감퇴로 귀결되기 때문이다. 수요조회와 존재이유는 생산계획, 판매계획, 구매계획, 철저한 품질관리와 고객지원 등을 원활히 수행하고 차질 없이 집행하여 이윤의 증대를 도모하고 소득의 증가를 성취하고자 하는데 있다.

이러한 존재이유를 부인하거나 거부하는 자세는 회사의 장래를 암울하게 만들뿐만 아니라 존립을 위해 한다. 혹시 이러한 수요조회와 취지를 훼손하거나 이의를 가진 직원이 있다면 이 회사에서의 계속근무 여부를 재고해야 할 것이다.

<안용일, 본사 상임고문>

주 | 요 | 단 | 신

싱가포르 HI-TEN STEEL 본사 내방



지난해 10월 싱가포르 조선기자재 납품업체 HI-TEN STEEL의 GARY CHAN은 당사 리프팅 마그네트의 우수성과 안전율에 관한 세미나 및 제조 공정과정을 참관했다.

특히, 흡착력 시험 과정에서 해당 제품의 정격 용량이 실제로 안전율 3:1의 시험 흡착력 도달 시점에서의 제품이 시편 철판에서 떨어지는 모습과 시험기기 모니터에 그려진 흡착력 시험 그래프까지 확인하고 이를 동영상으로 촬영해 갔다.

이번 GARY의 방문은 싱가포르 현지 고객들에게 당사 제품의 정확한 정보 전달 및 홍보, 판매 활성화 등에 도움이 될 것으로 보여 큰 의미가 있다.

MAGBED(영구자석) 중심 사업 재편

개성은 전기가 전혀 필요 없는 절삭용 영구자석 칩을 개발, 전자적 역할을 대체할 수 있는 MAGBED(맥베드) 제품 양산과 확관하기로 결정하였다.

종래의 전자칩은 전기(DC 전원) 사용으로 전력 비용 뿐만 아니라 잦은 컨트롤기 고장과 과부하로 인한 제품 변형 등 유지보수가 어려운 설비성 제품의 한계를 드러냈다. 이에 효율적이고 사용이 편리한 영구자석칩의 사업 재편으로 기존 전자칩 및 칩가이드 제품은 4월 30일 주문분에 한해 생산하며, 2015년 제품목록에서는 제외시키기로 했다. 아울러 기존 판매된 전자칩과 칩가이드 제품에 대한 수리 및 기술 지원은 개성수리센터(T.1666-4546)에서 가능하다.

산업용품 종합유통회사 케이비원 본사 내방

지난 2월 본사를 내방한 (주)케이비원의 조현인 부사장과 부산물류센터 총괄 이인식 부장은 제품의 제조공정 및 흡착력검사 등 생산현장을 둘러보고 당사 제품의 우수성을 재차 확인했다.

양사는 현 시장 상황과 앞으로의 발전 방안을 논의하고, 영업사원의 정확한 제품정보 인지 및 전달을 위해 각 지점별 케이비원 영업회의에 참석해 이를 설명하기로 하였다.

한국산업용재협회 감사패 받아

개성은 지난 1월 29일(목) 서울 롯데호텔에서 개최된 '2015 한국산업용재협회 신년회'에서 본회의 발전에 기여한 공로로 감사패를 받았다. 개성은 제조회사로서 한국산업용재협회와 보조를 맞추어 공구유통회사와 함께 발전할 수 있도록 노력하고 있다.



Busan International Machinery Fair
BUTECH 2015
5.20(수) ▶ 23(토) / BEXCO
제 7회 부산국제기계대전
30개국 500업체 1,800부스가 마련된 이번 전시회에 개성은 전시기간동안 다양한 이치맥, 슈피맥, 오토맥 등 마그리프트 제품과 함께 영구자석 칩 MAGBED를 소개하고 다양한 부대 행사를 마련할 예정이다.
개성테크노로지스(주)
KAESUNG TECHNOLOGIES, INC.

리프팅 마그네트의 안전율

리프팅 마그네트의 흡착력은 자성체인 운반물의 조건과 운반중 발생하는 다양한 현상에 따라 급격한 차이를 가져 올 수 있다.

운반물의 조건과 사용 환경은 많은 다양성을 가지고 있고 수치적으로 측정하거나 한정 할 수 없는 부분들이 많이 존재함에 따라 국제 규정에서도 흡착력 시험은 운반 시 발생하는 조건을 제외한 리프팅 마그네트의 성능을 최대한 발휘할 수 있는 흡착력의 기본적 조건(재질, 두께, 크기, 표면상태 등)인 철판을 기준으로 시험하고 있다.

운반물의 형상이나 크기 등의 조건에 따라 지면에서 상승 할 때 기울어질 또는 이동 중에 발생하는 충격이나 진동 등이 고려되지 않은 부분은 흡착력 시험의 결과와 정격 흡착력까지의 손실로 생각하면 좋을 것이다.

리프팅 마그네트의 흡착력 시험의 결과는 설계된 흡착력에 도달하는 정상 제품인지 아닌지를 판단하는 데이터로 실제 운반물의 무게가 시험 흡착력의 무게와 같거나 다소 가볍더라도 흡착하여 운반 할 수 없다. 이런 흡착력 시험을 통해서 제품마다 설계된 정상 제품임을 확인하고 운반물에 적용 할 수 있는 안전율을 부여하여 정격 흡착력에서 실제 운반물을 적용할 수 있도록 다양한 정보를 사용설명서에서 제공하고 있다.

따라서 안전율은 설계된 흡착력과 손실이 감안된 사용자에게 권장하는 정격 흡착력과의 비율로 나타낸다. 실제로 흡착력 시험기에서 측정된 시험 흡착력은 설계 흡착력보다 조금 높다. 정격 흡착

력은 정격 용량으로 제품의 명판에 수치로 표현되어 있다.

안전율의 규정은 나라마다 조금씩 다르며 EU(유럽연합)와 다른 여러 나라들에서는 시험 흡착력 대비 정격 흡착력이 3:1로 미국의 ASME(미국기계학회)에서는 2:1로 규정하고 있다.

당사의 모든 리프팅 마그네트는 3:1의 안전율을 적용하고 있다. 안전율이 높다는 것은 정격 흡착력에서 볼 때 흡착력 시험의 결과가 높다는 것을 의미하며 결과적으로 정격 흡착력의 무게 또는 그보다 가벼운 운반물이 흡착력에 감소 영향을 주는 조건에서 더욱 안전하게 흡착되고 운반될 수 있다는 것을 의미 한다.

리프팅 마그네트의 사용자 또는 취급 판매자는 이러한 내용을 참고하여 주시길 바라며, 더 궁금한 사항은 연구개발부 전화 (051)831-4162로 문의하여 주시기 바랍니다. <연구개발부>



▲ 컴퓨터가 장착된 50톤 흡착력 시험기기. 모든 생산 제품들은 전수 흡착력을 시험하며, 제조번호만으로 검사기록 확인이 가능하다.

흡착력의 종류	마그리트 예시 (kg)			시험조건 시험 철판 : SS400 두께 : 최소 25mm 이상 표면 조도 : Ra 6.3a 이상
	MGM-1000	MGM-3000	MGM-5000	
시험 흡착력	3,100	9,200	15,400	일정한 속도로 정확한 수직으로 당겨서 시험 한다.
설계 흡착력	3,000	9,000	15,000	흡착력 시험의 합격/불합격을 판단하기 위한 기준이다.
정격 흡착력	1,000	3,000	5,000	사용자에게 권장하는 안전용량이다. 제품 외관에 뚜렷하게 표기된다.

녹산 25길

변화 그리고 도전

제관부 이승규



어느덧, 내가 개성과 함께 한지 4년이라는 시간이 되었고, 소년으로 불리던 내가 이제 의젓한 청년이라는 소리를 들을 만큼 세월이 흘렀다. 처음 고등학교 실습을 나오던 날이 아직도 내 머릿속을 떠나지 않는다. 처음 보는 사람들과 마주 앉아 밥을 먹고, 모르는 용어들이 내 귀를 스치며, 그 어색함을 이겨내기 위한 나 자신과의 싸움을

난 잊을 수가 없다.

19살 소년이던 내가 할 수 있는 거라고는 “최소합니다.”, “앞으로 잘하겠습니다.”란 희망의 메시지뿐이었다. 그리고 5년이 지난 지금 난 산

업기능요원으로써 기계를 다루는 기술자가 되었고, 이곳에서 청각장애 우분들을 만나 수화를 할 수 있는 사람이 되었으며, 사내의 자기개발비를 통해 지게차기능사 자격증을 취득하였고, 또한 장애 분들과 더욱더 원활한 소통을 위해 수화를 더 배우고 싶어 수화학원 등록까지 지원을 받아 현재 교육 중에 있다. 그리고 개인적인 취미로 라이프가드 자격증을 취득하고 싶어 새벽반 수업을 시작한 것이 이제는 중급반까지 올라 갔고, 현재는 욕심을 더 내어 스킨스쿠버 자격증까지 취득하였다.

현재는 비록 초등학교 수준의 영어 실력이지만, 하반기부터는 퇴근 후 주 2회 과외를 통해 영어공부를 시작하였다. 당장에 내가 영어를 배워 어디에 사용 해야지 가 아니라, 나 자신의 실력향상을 위해 배움을 선택하게 되었다.

바쁜 일상 속에서도 이 모든 것들이 가능한 이유는 주 40시간과 퇴근 시간이 정각 5시로 엄숙히 지켜지고 있기에 가능한 것이다. 오늘도 난 변화를 위해 도전하고 있다! 그리고 이승규가 존재하는 한 도전은 늘 나와 함께 할 것이다.

신제품 이지맥 EZM-150 출시

평판, 환봉 겸용 제품인 이지맥 시리즈에 소형 타입의 유형을 추가하여 오는 4월부터 최종 사용자에게 공급할 예정이다.

이번 신제품은 표준 재고품 중 흡착용량 300kg 이하 제품에 대한 소비자들의 요구에 의해 새롭게 개발된 제품이다. 현재 생산, 공급 가능한 이지맥의 표준 재고품의 종류가 3가지에서 4가지로 늘어 소비자는 용도와 용량에 맞게 폭넓은 선택이

가능하게 되었다.

새롭게 선보이는 이지맥 제품은 EZM-150 제품으로써 평판흡착능력 150kg와 환봉흡착능력 105kg(Ø160mm)의 흡착력을 가지고 있으며 이지맥 시리즈 중 가장 작고 가벼운 최소형 기종이다. 그리고 자력 ON/OFF 스위치레버의 작동범위가 기존 180° 제품과 달리 100° 회전방식이 적용되어 협소한 공간에서도 작업이 가능하며 연속 작업 시에도 손쉽게 사용되도록 출시되었다.

또한 기존 판매되는 제품에 비해 크기와 용량이 최소화, 경량화된 제품으로써 소형 철제 작업물 이송 작업 시 매우 경제적이다. 특히 접촉면이 협소한 철제물 이송이나 금형과 같이 부착면이 요철이나 홀부로 되어 있는 경우 용이한 인상

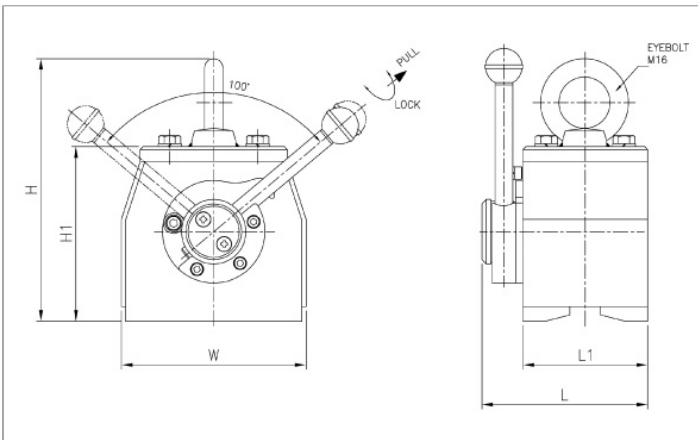
및 이송이 가능하다.

게다가 H형강과 같이 접촉면이 좁고 긴 철강 소재의 운반에도 유용하며, 환봉 및 파이프 등도 인상이 가능해 선반 작업 시 소재를 흡착시켜 척에 고정시키는 용도로도 사용 가능하다. 그리고 환봉 인상 작업 시 스위치 레버가 사용자의 앞쪽으로 설계되어 자력 ON/OFF가 수월해졌다.

이처럼 경제적인 비용에 작업 생산성 향상에 따른 적합한 용도와 용량에 맞는 소형 리프팅 마그네트를 찾고 있던 최종 사용자들에게는 EZM-150 신제품 출시가 희소식일 수밖에 없다.

<영업부>

▶ 이지맥 EZM-150 도면과 사양표



* 안전율 3:1 적용

구분	크기 (mm)					무게 (kg)	정격흡착능력(kg)		사용자 가격 (원)
	W	L1	L	H1	H		평판	환봉/지름	
EZM-150	126	85	113	119	179	9	150	150/Ø160	470,000

사원동정

사업 재편에 따른 조직변경 및 인사발령이 있었다. 각 부서 책임자에 완재부 이종호님, 제관부 이승규님, 고객지원부 박성철님이 선임되었으며 구매주문 담당에 남지연님, 품질검사 담당으로 김상준님이 책임을 맡게 되었다.

지난해 9월 이후 개성의 새식구로 부산기계공고 실습생이었던 윤재경님이 3월부터 제관과의 정직원이 되었으며, 총무부 허태원님이 입사하여 통근버스 운행 및 납품업무를 담당하게 되었다.

MagClean MC series Demagnetizer



“잔류자기 깔끔하게, 잔류자기 손쉽게”

잔류자기 제거 용도로 사용되는 핸드 탈자기 버튼을 누르고 있는 동안에만 탈자 작업 과열 방지 센서 내장 절삭 공구나 버니어 캘리퍼스 등 측정 도구, 베어링, 볼트 등의 부품과 금형 소재에 발생하는 잔류자기 제거

유형	크기 W X L X H (mm)	연속 사용시간	입력 전압	전압 용량	무게 (kg)
MC-1	114 X 205 X 77	30분	2P-AC220V	110VA	2

※ 자세한 제원은 홈페이지(www.ksmag.co.kr)와 마그넷 제품 목록을 참조하시기 바랍니다.



금형의 부분적 탈자 작업



절삭공구의 잔류자기 제거

영구자석 자력은 불멸의 녹색에너지
 전기가 전혀 필요 없는 세계 최초 절삭용 영구자석척

MAGBED®



MPM 4080
http://youtu.be/BYdpKiXA_LQ



無 전원
 無 컨트롤기
 無 유지보수



맥베드 구매시
 맥클린 MC-1 증정(3월~6월까지)



MAGBED® MPM 1225

- ✓ 강력한 자력과 작고 가벼운 맥베드
- ✓ 가공물 형상에 따른 자유로운 배치 활용
- ✓ 작업조건에 따른 양방향 자력 on/off 가능

